



Иностранное унитарное предприятие "РЕМКОМП"

**ПАСПОРТ
СОСУДА, РАБОТАЮЩЕГО ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

3070.00.00.000 ПС

РЕСИВЕР

РВ900.10.00

ЕАС

СОДЕРЖАНИЕ ПАСПОРТА

Наименование раздела (таблицы) и приложения	Количество листов
Удостоверение о качестве изготовления сосуда	1
1. Техническая характеристика и параметры	1
2. Сведения об основных частях сосуда	1
3. Данные о штуцерах, фланцах, крышках и крепежных изделиях	1
4. Данные о предохранительных устройствах, основной арматуре, контрольно-измерительных приборах, приборах безопасности	1
5. Данные о неразрушающем контроле сварных соединений	1
6. Данные о термообработке	1
7. Данные о гидравлическом (пневматическом) испытании	1
8. Заключение	1
9. Сведения о местонахождении сосуда	1
10. Ответственные за исправное состояние и безопасное действие сосуда	1
11. Сведения об установленной арматуре	1
12. Другие данные об установке сосуда	1
13. Сведения о замене и ремонте основных элементов сосуда и арматуре	2
14. Запись результатов освидетельствования	4
15. Регистрация сосуда	1
Приложения:	
Свидетельство о приемке и упаковывании	1
Краткое обоснование безопасности	8
Чертеж ресивера	1
Паспорт предохранительного клапана или документ его заменяющий	2
Расчет пропускной способности предохранительного клапана	1
Расчет на прочность сосуда	6
Руководство по эксплуатации	12
Регламент проведения в зимнее время пуска (остановки) сосуда	1

Декларация о соответствии:
 Регистрационный номер **ТС № RU Д-ВУ.АВ24.В.00315**
 Дата регистрации 18.10.2013 г.
 Действительна до 17.10.2018 г.

УДОСТОВЕРЕНИЕ О КАЧЕСТВЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СОСУДА

РВ900.10.00

(наименование сосуда)

зав. № _____, изготовлен _____
(дата изготовления)

Иностранное унитарное предприятие "РЕМКОМП", ул. Пушкина, 65, 247672,
 (наименование и адрес изготовителя)

г. Рогачев, Гомельская обл., Республика Беларусь.

1. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА И ПАРАМЕТРЫ

Наименование частей сосуда		Корпус	
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)		1,0 (10)	
Расчетное давление, МПа (кгс/см ²)		1,0 (10)	
Пробное давление испытания, МПа (кгс/см ²)	гидравлического	1,5 (15)	
	пневматического	1,5 (15)	
Рабочая температура среды, °С		-	
Расчетная температура стенки, °С		плюс 100	
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °С		0	
Наименование рабочей среды		Воздух или азот	
Группа рабочей среды		Группа 2	
Характеристика рабочей среды	Класс опасности	Нет	
	Взрывоопасность	Нет	
	Пожароопасность	Нет	
Прибавка для компенсации коррозии (эрозии), мм		0,75	
Вместимость, м ³		0,9	
Масса пустого сосуда, кг		226	
Расчетный срок службы сосуда, лет		10	

Комплектность поставки соответствует чертежу общего вида 3070.00.00.000 ВО (см. приложение).

2. СВЕДЕНИЯ ОБ ОСНОВНЫХ ЧАСТЯХ СОСУДА

Наименование частей сосуда (обечайка, днище, решетка, трубы, рубашка)	Количество, шт.	Размеры, мм			Основной металл		Данные о сварке (пайке)		
		Диаметр (внутренний или наружный)	Толщина стенки	Длина (высота)	Марка	ГОСТ (ТУ)	Способ выполнения соединения (сварка, пайка)	Вид сварки (пайки)	Электроды, сварочная проволока, припой (тип, марка, ГОСТ или ТУ)
Обечайка	1	800	5,0	1440	Ст3сп5	ГОСТ 380	Сварка	Автоматическая под слоем флюса	ИМТ 9 PN EN756: S2 является близким аналогом Св-08ГА ГОСТ 2246
Днище	2	800	5,0	245	S235JR является близким аналогом Ст3сп5 ГОСТ 380	EN 10028			

3. ДАННЫЕ О ШТУЦЕРАХ, ФЛАНЦАХ, КРЫШКАХ И КРЕПЕЖНЫХ ИЗДЕЛИЯХ

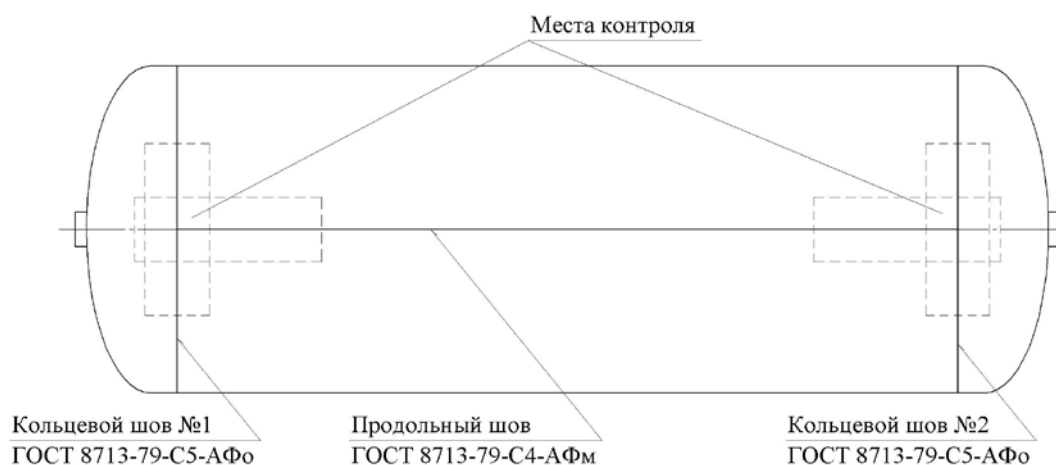
Наименование	Кол-во, шт.	Размеры (мм) или номер по спецификации	Материал	
			Марка	ГОСТ (ТУ)
Штуцер	1	3001.00.00.003	Сталь 20	ГОСТ 1050
Штуцер	1	3012.00.00.006	Ст3пс	ГОСТ 380
Штуцер	4	3002.00.00.112	Сталь 20	ГОСТ 1050
Люк	1	80/120	P265GH	EN 10028

4. ДАННЫЕ О ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВАХ, ОСНОВНОЙ АРМАТУРЕ, КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРАХ, ПРИБОРАХ БЕЗОПАСНОСТИ

Наименование	Кол., шт.	Место установки	Условный проход, мм	Условное давление, МПа (кгс/см ²)	Материал корпуса	
					Марка	ГОСТ (ТУ)
Клапан предохранительный 1", 1,0 МПа	1	Обечайка	25	1,0 (10)	Латунь	-
Кран шаровый 1/2"	1	Днище	15	2,5 (25)	Латунь	-
Манометр	1	Обечайка	-	1,6 (16)	Латунь	-
Кран пробковый муфтовый Ру 1,6, Ду 15	1	Обечайка	-	1,6 (16)	Латунь	-

5. ДАННЫЕ О НЕРАЗРУШАЮЩЕМ КОНТРОЛЕ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Обозначение сварного шва	Номер и дата документа о проведении контроля	Метод контроля	Объем контроля, %	Описание дефектов	Оценка
Продольный шов №1	Протокол испытаний б/н от _____	ультразвуковой	25	без дефектов	Соответствует правилам Госгортехнадзора России
Кольцевой шов №2	Протокол испытаний б/н от _____	ультразвуковой	25	без дефектов	Соответствует правилам Госгортехнадзора России
Кольцевой шов №3	Протокол испытаний б/н от _____	ультразвуковой	25	без дефектов	Соответствует правилам Госгортехнадзора России



Эскиз к разделу "5. Данные о неразрушающем контроле сварных соединений"

6. ДАННЫЕ О ТЕРМООБРАБОТКЕ

Наименование элемента	Номер и дата документа	Вид термообработки	Температура термообработки, °С	Скорость, °С/ч		Продолжительность выдержки, ч	Способ охлаждения
				Нагрева	Охлаждения		

Элементы сосуда и сосуд в целом термообработке не подвергаются

7. ДАННЫЕ О ГИДРАВЛИЧЕСКОМ (ПНЕВМАТИЧЕСКОМ) ИСПЫТАНИИ

Сосуд успешно прошел следующие испытания:

Вид и условия испытания		Испытываемая часть сосуда: Корпус			
Гидравлическое испытание	Пробное давление, МПа (кгс/см ²)	-	-	-	-
	Испытательная среда	-	-	-	-
	Температура испытательной среды, °С	-	-	-	-
	Продолжительность выдержки, ч (мин.)	-	-	-	-
Пневматическое испытание	Пробное давление, МПа (кгс/см ²)	1,5 (15)	-	-	-
	Продолжительность выдержки, ч (мин.)	0,083 (5)	-	-	-
Положение сосуда при испытании		горизонтальное	Да	вертикальное	-

8. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Сосуд изготовлен в полном соответствии с Техническим регламентом Таможенного союза ТР ТС 032/2013, Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением, и техническими условиями ТУ РБ 400046213.017-2004.

Сосуд подвергнут наружному осмотру и гидравлическому (пневматическому) испытанию пробным давлением согласно разделу 7 настоящего паспорта.

Сосуд признан годным для работы с указанными в настоящем паспорте параметрами.

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня продажи с отметкой в паспорте, но не более 24 месяцев со дня выпуска.

Ответственный руководитель

Изготовитель

_____ (подпись)

_____ (должность и расшифровка подписи)

" ____ " _____ 20 г.

М. П.

Отдел технического контроля

_____ (подпись)

_____ (должность и расшифровка подписи)

" ____ " _____ 20 г.

9. СВЕДЕНИЯ О МЕСТОНАХОЖДЕНИИ СОСУДА

Наименование предприятия- владельца	Местонахождение сосуда	Дата установки
--	------------------------	----------------

**10. ОТВЕТСТВЕННЫЕ ЗА ИСПРАВНОЕ СОСТОЯНИЕ И
БЕЗОПАСНОЕ ДЕЙСТВИЕ СОСУДА**

Номер и дата приказа о назначении	Должность, фамилия, имя, отчество ответственного	Подпись
-----------------------------------	--	---------

11. СВЕДЕНИЯ ОБ УСТАНОВЛЕННОЙ АРМАТУРЕ

Дата	Наименование	Количество, шт.	Условный проход, мм	Условное давление, МПа (кгс/см ²)	Материал (марка, ГОСТ, ТУ)	Место установки	Подпись ответственного лица за исправное состояние и безопасное действие сосуда
------	--------------	-----------------	---------------------	--	----------------------------------	-----------------	--

12. ДРУГИЕ ДАННЫЕ ОБ УСТАНОВКЕ СОСУДА

- а) коррозионность среды _____
б) противокоррозионное покрытие _____
в) тепловая изоляция _____
г) футеровка _____
д) схема подключения сосуда в установку (линию) _____

13. СВЕДЕНИЯ О ЗАМЕНЕ И РЕМОНТЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СОСУДА, РАБОТАЮЩЕГО ПОД ДАВЛЕНИЕМ, И АРМАТУРЫ

Документы, подтверждающие качество вновь устанавливаемых арматуры и элементов сосуда (взамен изношенных), примененных при ремонте материалов, а также сварки (пайки) должны храниться вместе с паспортом.

Дата	Сведения о замене и ремонте	Подпись ответственного лица, проводившего работы
------	-----------------------------	---

Дата	Сведения о замене и ремонте	Подпись ответственного лица, проводившего работы
------	-----------------------------	---

14. ЗАПИСЬ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ

Освидетельствование		Разрешенное давление, МПа (кгс/см ²)	Срок следующего освидетельствования
Дата	Результаты		

Освидетельствование		Разрешенное давление, МПа (кгс/см ²)	Срок следующего освидетельствования
Дата	Результаты		

Освидетельствование		Разрешенное давление, МПа (кгс/см ²)	Срок следующего освидетельствования
Дата	Результаты		

Освидетельствование		Разрешенное давление, МПа (кгс/см ²)	Срок следующего освидетельствования
Дата	Результаты		

15. РЕГИСТРАЦИЯ СОСУДА

Сосуд зарегистрирован за № _____

В _____
(регистрарующий орган)

В паспорте пронумеровано и прошнуровано _____ страниц и _____
чертежей

(должность представителя регистрирующего органа) (подпись) (Ф.И.О)

М.П.

" _____ " _____ 20 _____ г.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И УПАКОВЫВАНИИ

Ресивер _____ зав. № _____ ,

объем _____ л,

рабочее давление _____ МПа,

соответствует требованиям ТУ РБ 400046213.017-2004 и признан годным к эксплуатации.

Упаковку произвёл _____

Дата выпуска " ____ " _____ 20 ____ г.

Отметка ОТК _____ М.П.

Предпродажная подготовка произведена:

Дата продажи " ____ " _____ 20 ____ г.

Реквизиты продавца _____

_____ М.П.